

Firmamız hakkında

Proksis, endüstriyel otomasyon projelerinin Türkiye’de yeni yeni geliştirildiği 90’lı yılların başlarından itibaren, birçok proje hazırlamış ve kurulumunu yapmış olan deneyimli ve uzman mühendislerden oluşan bir ekip tarafından kurulmuştur. Beton santrali, asfalt ve kırma eleme tesisi otomasyonu ile başlayan uygulama alanlarını, toplam kalite yönetimi için istatistiksel süreç kontrolü, üretim planlama, üretim yönetim sistemleri gibi tüm fabrika içi bilgi sistemleri ile entegre çalışan, müşterinin kalite, verimlilik ve kârlılığını arttıran endüstriyel otomasyon çözümleriyle sürekli olarak genişletmiştir.

Ürünler



Ana ürün kalemimiz, beton santralleri için geliştirmiş olduğumuz Probeton otomasyon sistemidir. MS SQL veritabanı aracılığıyla, kurumsal kaynak planlama ve merkezi yönetim sistemlerine entegre olabilme avantajına sahiptir.

Probeton kullanım videosu : <https://youtu.be/nncHzFDondg?si=b5qLk5pKfcBHaDU3>

Diğer markalarımız;

Proket - Kırma eleme tesisi otomasyon sistemi

Proasfalt - Asfalt Plenti otomasyon sistemi

Proxim - Blok imalat makinesi otomasyon sistemidir.

Ekip

İzmir’de yönetim ve teknik, İstanbul’da yazılım ve teknik kadromuz, Ankara ve Irak’ta yetkili servis noktalarımız bulunmaktadır. Nace, Mutaçlılar-Mtf-Saes, Göker, Bozdağ, Elkon, Güriş, Pi Makina gibi üreticilere otomasyon sistem desteği verdik, aşağıdaki referanslarımızda da yer alan birçok beton şirketine, kurumsal firmalara bakım, servis ve yenileme hizmetleri vermeyi sürdürmekteyiz.

Youtube sayfamız : <https://youtube.com/@proksis/videos>

Güncel ürün ve duyurular : <http://proksis.com/>

BETON FİRMASI REFERANSLAR:

ADABAĞ	İRSA MADENCİLİK
AKAT	İSTON
AKBETON-İSTANBUL	KAYAOĞLU
AKM BORU	KIRCALI
ALADAĞ-KONYA	KARADENİZ H.BETON
ATABEY-ISPARTA	KÜÇÜK ALADAĞ
BAĞDAN	MAKYOL
BALSOY	MALAKLAR
BAYSEL	MANAVOĞLU
BETOÇİM	MARF BETON
BETONEL	MUSLULAR
BETOSA-KIYICI	NAVŞAR-ŞEMDİNLİ
BEYATAS-MANİSA	NECİPOĞLU
BİLTON	OKYAP
BODRUM BETON	ÖZALTIN-CENGİZ
BURSA BETON	ÖZEN BETON
CEYHAN BETON	PARSAN
ÇAY BEL-AFYON	PEKİNTAŞ-DÜZCE
ÇALIŞKANLAR	RIFAT DERE
ÇETİNKAYA	SALDUZ BETON
ÇİNİSAN-FETHİYE	SAMSUN MAKİNA
ÇOMAK-DEMİRCİ	SELKA
DAĞ İŞ-BİLECİK	SINIR KARO
DEPAŞ-DENİZLİ SARAYKÖY	SİNADA
DOĞAN İNŞ-KAYSERİ	SOYLULAR-YAPISOY
DULKADİROĞLU	ŞEMDİNLİ BETON
EKİNTAŞ	TEKBAŞ-GÜRMA MADEN
ERKALE-ERZİNCAN	TEKELİ
FARUK DUMAN	TEKİNLER
FERNAS-BATMAN	TOKGÖZ-KAYSERİ
GÜNDOĞDU	VAN BETON
GÜRLER	VAN BİMS
GÜRBETON	VAN ÖLMEZ BETON
GÜVEN BETON-ÇİMTAŞ	YAPI BETON-KOVANCILAR
HAZBETON	YAPI MERKEZİ
İDİL BETON	YAŞAR-KARS
İKİZLER BETON	YUNUS-KARAMAN

PROKSİS

ÖRNEK RESİMLER:

PROKSİS

www.proksis.com

Tel : +90 (232) 445 5151
GSM : +90 (533) 263 0300

Bu bilgisayar programının telif hakları saklıdır.
Programın tamamının veya bir kısmının izinsiz
çoğaltılması veya kopyalanması yasaktır.

This computer program is protected by copyright.
Unauthorized reproduction or copying of all
or part of the program is prohibited.

Bilgisayar / Computer S/N
Lisanslı / Licensed S/N

PROBETON
sql v4.0

Probeton

Sistem Tanımları Pk Ayarları Veri Girişleri Stok Üretimler Sevkiyat Kalite Raporlar Dil

Üretim No	256
Üretim Sırası	
Çevrim	1
Çevrim Miktarı	0.30
Hazır Miktar	0.00
Üretilen Miktar	0.30
Toplam Miktar	0.30

Üretim Detayları Malzemeler

	Reç.	İst.	Ölç.	Top.	Fark
15Y PRÇ	0	0	0	0	0
25Y İRM	0	0	0	0	0
38Y PRÇ	0	0	0	0	0
48Y İRM	0	0	0	0	0
5KR İRM	0	0	0	0	0
68Y TOZ	0	0	0	0	0
7KR PRÇ	0	0	0	0	0
8MZ S	460	0	0	0	0
9KR TOZ	0	0	0	0	0
10MZ AS	550	0	0	0	0
11Sİ KUM	750	0	0	0	0
Cim1	0	0	0	0	0
Cim2	0	0	0	0	0
Su1	0	0	0	0	0
Katkı1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Katkı2	3.20	0.00	0.00	0.00	0.00
Boya 1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Boya 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Agrega 1: 0/1 65 Kg
Agrega 2: 0/1 212 Kg
Çimento: 0/1 0 Kg
Su: 0/1 0 Kg
Katkı 1: 0/1 4,53 Kg
Boya: 0/1 0,04 Kg

15Y PRÇ 25Y İRM 38Y PRÇ 48Y İRM 5KR İRM

40 sn

68Y TOZ 7KR PRÇ 8MZ S 9KR TOZ 10MZ AS 11Sİ KUM

40 sn

12 sn

8 sn

Boş

Karıştırma :20 Sn.
Boşaltma :15 Sn.

0/1

Kapalı

Kapalı

Mikser

Çalıştır Durdur

Siren

İSTANBUL BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

İSTON

PROKSİS PROBETON

Beklet Resetleme

Spargış Üretim Spargış Üretim Üretim Listesi

PC Manuel İSTON BAYRAMPAŞA Admin

Toplam Çalışma Süresi:21 Sa 16 Dk.

1749 9.12.2020

Reçete Bilgileri

Parametreleri Kaydet

Yeni

Düzenle

Sil

S3

Reçete

TEST

Reçete Sınıfı

S3

Reçete Kodu

TEST

S/C Oranı

1,00

Agrega Grubu

Agr1	285,00 Kg
Agr2	165,00 Kg
Agr3	600,00 Kg
Agr4	125,00 Kg
Agr5	220,00 Kg
Agr6	150,00 Kg
Agr7	120,00 Kg
Agr8	600,00 Kg
Toplam	2.265,00 Kg

Çimento Grubu

Cim1	52,00 Kg
Cim2	75,00 Kg
Cim3	240,00 Kg
Cim4	0,00 Kg
Cim5	100,00 Kg
Cim6	0,00 Kg
Toplam	467,00 Kg

Su Grubu

Su1	100,00 Kg
Su2	0,00 Kg
Toplam	100,00 Kg

Katkı Grubu

Katkı1	9,34 Kg	2,00 %
Katkı2	0,00 Kg	0,00 %
Katkı3	0,00 Kg	0,00 %
Katkı4	6,00 Kg	1,36 %
Katkı5	0,00 Kg	0,00 %
Katkı6	0,00 Kg	0,00 %
Toplam	15,34 Kg	

Reçete Kodu

TEST

Reçete

TEST

Kıvam Sınıfı

Açıklama

Toplam Ağırlık

2.847,34 Kg

İri Malzeme (%)

İnce Malzeme (%)

Çimento Toplamı

340 Kg

Mineral Katkı Toplamı

127 Kg

Üretim Bilgileri

Sipariş

0

Müşteri

MİŞTERİ

Şantiye

ŞANTIYE

Reçete

TEST

Toplam Sipariş

Kalan Sipariş

Kamyon

KAMYON

Sürücü

SÜRÜCÜ

Pompa

Pompacı

Hizmet

Hazır Miktar

Üretim Miktarı

4

0,00 m³

0,00 m³

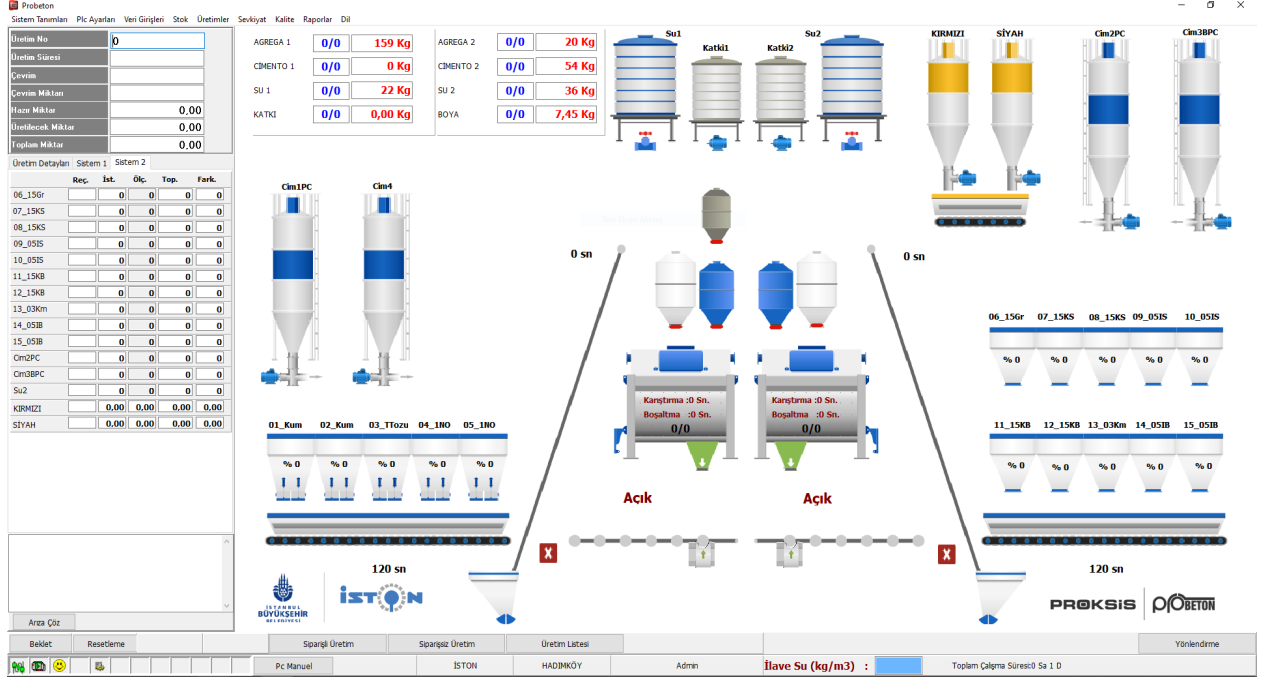
0,00 m³

0,00 m³

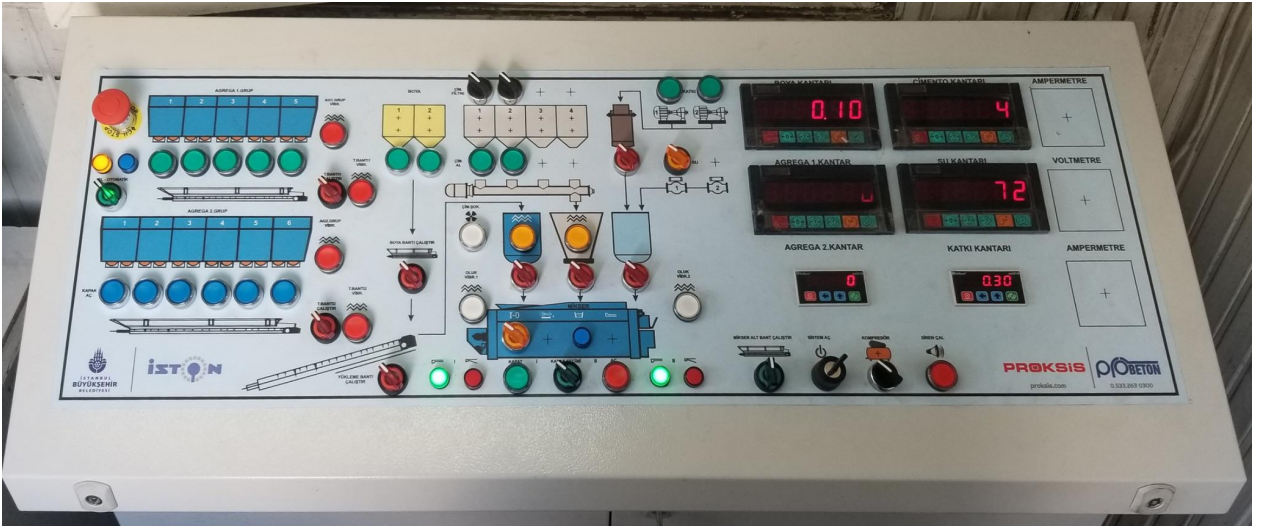
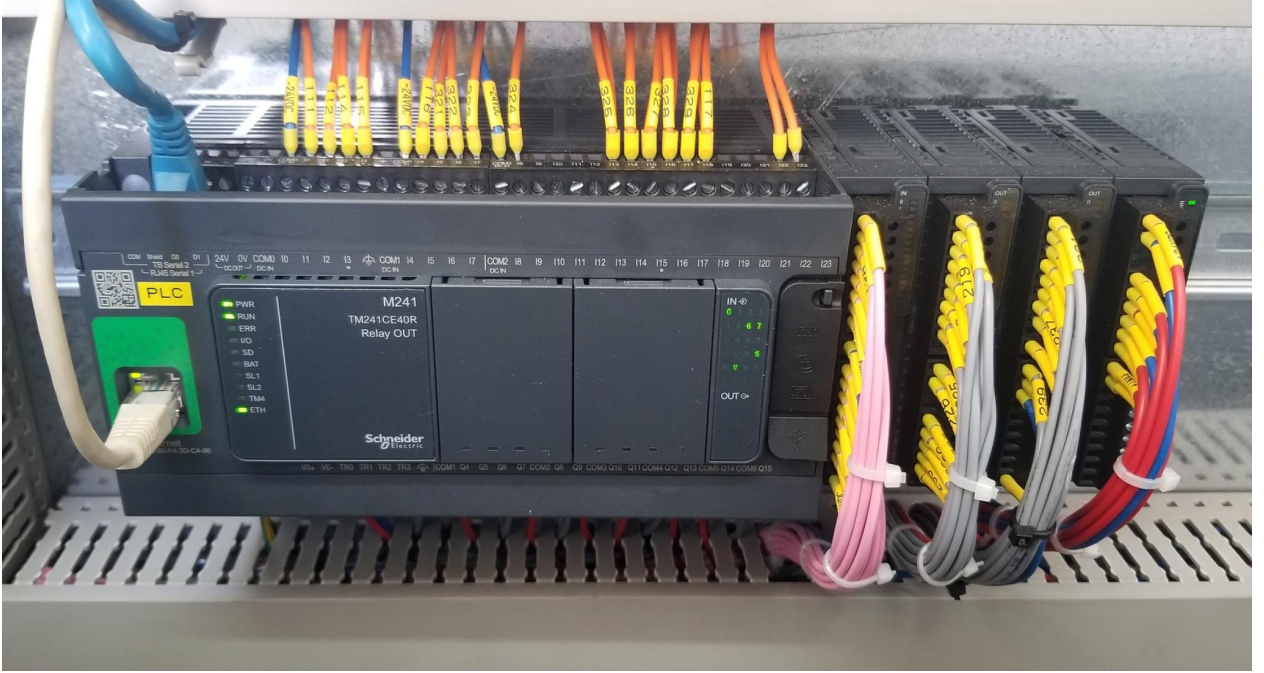
Ek Reçete

Başlat

Malzeme_Adi	Reçete	Düzeltilme	Nem_Yüzde	Nem_Farkı	Reçete İsteri	Nemli İsteni
3 Agr3	600,00		0	0	600	600
4 Agr4	125,00		0	0	125	125
5 Agr5	220,00		0	0	220	220
6 Agr6	150,00		0	0	150	150
7 Agr7	120,00		0	0	120	120
8 Agr8	600,00		0	0	600	600
9 Cim1	52,00				52	52
10 Cim2	75,00				75	75
11 Cim3	240,00				240	240
12 Cim4	0,00				0	0
13 Cim5	100,00				100	100
14 Cim6	0,00				0	0
15 Su1	100,00			0	100	100
16 Su2	0,00				0	0
18 Katkı1	9,34				9,34	9,34
19 Katkı2	0,00				0	0
20 Katkı3	0,00				0	0
21 Katkı4	6,00				6	6
22 Katkı5	0,00				0	0
23 Katkı6	0,00				0	0
	2.847,34	0,00		0,00	2.847,34	2.847,34



PLC VE MANUEL KUMANDA PANOSU:



PROKSİS



PROKSİS

AĞIRLIK GÖSTERGESİ VE HMI:



PROGRAMIN ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLERİ:

Reçetede bağlayıcı madde için katsayı kullanımı

Çimento ile birlikte kullanılacak bağlayıcı madde-mineral katkı için katsayı tanımlanır. Su/çimento oranı kullanılarak reçetedeki su otomatik hesaplanır. Katkı için de % girilebilir.

Örnek (rakamlar kolay hesaplama için

seçilmiştir): Çimento: 200kg

Mineral katkı: 100kg (katsayı: 0,8)

Su/çimento oranı: 0,5 için;

$Su = 0,5 \times (200 + 100 \times 0,8) = 140kg$

Böylelikle su ve katkı miktarları reçeteye girilmez, kullanıcı tarafından değiştirilemez.

Bu özellik isteğe bağlıdır, "onaylar" bölümünden aktif veya pasif yapılabilir ->

☒ Su Çimento Oranına Göre Su Hesapla

Mineral Katkı Oranı

Özel beton üretimleri için artırılabilir silo ve hammadde desteği

8 agrega, 6 çimento, 2 su ve 6 katkının yanı sıra, kül, buz ve boya gibi artırılabilir silo ve hammadde kullanımı mümkündür.

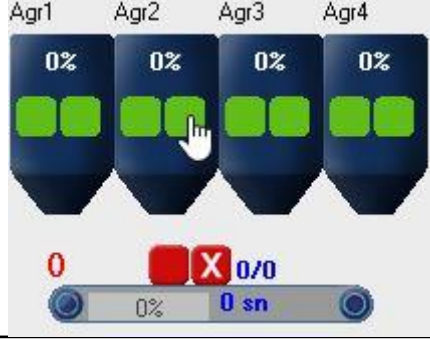
Reçete doğruluğunu kontrol ederek üretim başlatma

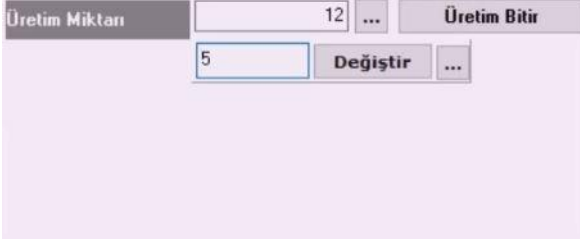
Üretim başlatma penceresinin sağ tarafında, seçilen reçeteye göre “İstenen-revizeli istenen-istenen toplam” değerlerin görüntülenmesi, kontrol edildikten sonra başlat komutu verilmesi özelliği kullanılabilir. Böylelikle yanlış reçete seçiminin önüne geçilmiş olur.

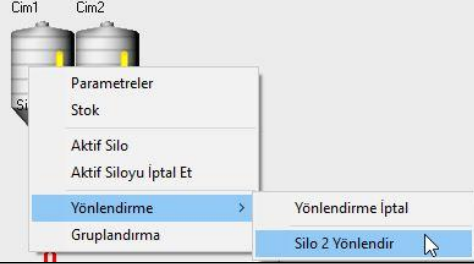
Bu özellik isteğe bağlıdır, “onaylar” bölümünden aktif veya pasif yapılabilir ->

☒ **Detaylı Üretim Başlatma Ekranı Aktif Olsun**

Ağırlık göstergeleri için bilgisayardan data alma ve kalibrasyon	
	Uyumlu ağırlık göstergeleri için data alma ve kalibrasyon işlemleri bilgisayardan yapılabilir.
Bu özellik isteğe bağlıdır, "onaylar" bölümünden aktif veya pasif yapılabilir ->	☒ Bilgisayardan Kalibrasyon Var

Mouse ile seri manuel aç-kapa	
	Push buton kontrollü birimler, gerçeğini aratmayacak hızda, mouse ile tıkla-bırak şeklinde açılıp kapatılabilir.

Üretim sırasında miktar değiştirme	
	Üretim sırasında herhangi bir anda “bitir” seçeneğinin yanı sıra “metreküp miktarı” değiştirme (artırma ve azaltma) özelliği kullanılabilir.

Hatalı malzeme kullanımını engelleyen akıllı silo yönlendirme	
	Çimentonun mineral katkı silosuna yönlendirilmesi (veya tam tersi) gibi hatalara program tarafından izin verilmez. Böylelikle beton kalitesini bozacak yanlış malzeme alımı engellenmiş olur.
Bu özellik isteğe bağlıdır, “onaylar” bölümünden aktif veya pasif yapılabilir. ☒ Çimento Cinsleri Farklı Olsa Bile Gruplandırma ve Yönlendirme Yap	

Daha işlevsel ve daha esnek hale getirilen detaylı onay sistemi	
	☐ Test Modu ☐ Biriktirme Bunkeri Boş Sinyali (Var / Yok) ☐ Transfer Bantı Bekletme Onayı ☒ Biriktirme Bunkeri (Var / Yok) ☒ Transfer Bantı (Var / Yok) ☒ Mikser Oluk Vibratörü (Var / Yok) ☐ Kova Arada (E/H) ☒ Mikser akımına göre kapak açtırma kontrolü var/yok ☒ Üretim Sonunda İlave Suyu Sıfırla ☐ Otomatik üretimde manuel malzeme alımını devre dışı bırak ☐ Otomatik üretimde manuel malzeme boşaltımını devre dışı bırak
	☒ Üretim Kayıtlarında İrsaliye Bölme İşlemi Yapılsın ☒ Üretim Kayıtlarında İrsaliye Birleştirme İşlemi Yapılsın ☒ Üretim Ekranında Günlük Toplamları Göster ☒ Üretim Miktarı Kamyon Kapasitesinden Atansın ☒ Kamyon Arama Sicile Göre Yapılsın ☒ Üretim Detaylarında Nem Bilgisi Gösterilmesin ☒ Üretim İşleminde Sipariş Zorunlu ☒ Program Çıkışında Otomatik Yedek Alınsın ☒ Kirlı Su % Kullanımı Aktif ☒ İade İşlemlerinde Reçete değişikliği Otomatik Yapılsın ☒ Online Malzeme Değişikliği (Var / Yok) ☒ Çimento Cinsleri Farklı Olsa Bile Gruplandırma ve Yönlendirme Yap İlave Su Maximum Miktar İlave Su Minimum Miktar ☒ Su Çimento Oranına Göre Su Hesapla 0.80 Mineral Katkı Oranı ☒ Detaylı Üretim Başlatma Ekranı Aktif Olsun ☒ Bilgisayardan Kalibrasyon Var
	☒ Boşaltım Öncesi Onay Al ☒ Seslendirme Özelliği Kullanılsın ☒ Çevrimsel Döküm Özelliği Kullanılsın

Gelişmiş irsaliye yönetimi																
Üretim Kayıtları Sevk İrsaliyesi İzle Düzenle Tarih 4.05.2020 4.05.2020 <table><tr><th>Üretim No</th><th>İrsaliye No</th><th>Tarih</th><th>Sip. Kodu</th><th>Müşteri</th></tr><tr><td>18</td><td>11</td><td>4.05.2020</td><td></td><td>MÜŞTERİ 01</td></tr><tr><td>17</td><td>10</td><td>4.05.2020</td><td></td><td>MÜŞTERİ 01</td></tr></table>	Üretim No	İrsaliye No	Tarih	Sip. Kodu	Müşteri	18	11	4.05.2020		MÜŞTERİ 01	17	10	4.05.2020		MÜŞTERİ 01	Önceki üretimlere ait sevk irsaliyelerinin kolaylıkla ayrılması ve birleştirilmesi sayesinde, kayıt ekleme - silme - düzeltme gibi zaman kaybı ve hatalara yol açabilecek işlemlerin önüne geçilebilir.
Üretim No	İrsaliye No	Tarih	Sip. Kodu	Müşteri												
18	11	4.05.2020		MÜŞTERİ 01												
17	10	4.05.2020		MÜŞTERİ 01												
Bu özellik isteğe bağlıdır, “onaylar” bölümünden aktif veya pasif yapılabilir ->	☒ Üretim Kayıtlarında İrsaliye Bölme İşlemi Yapılsın ☒ Üretim Kayıtlarında İrsaliye Birleştirme İşlemi Yapılsın															

* * *

İLGİNİZ İÇİN TEŞEKKÜRLER

<https://youtube.com/@proksis/videos>

<http://proksis.com/>

