



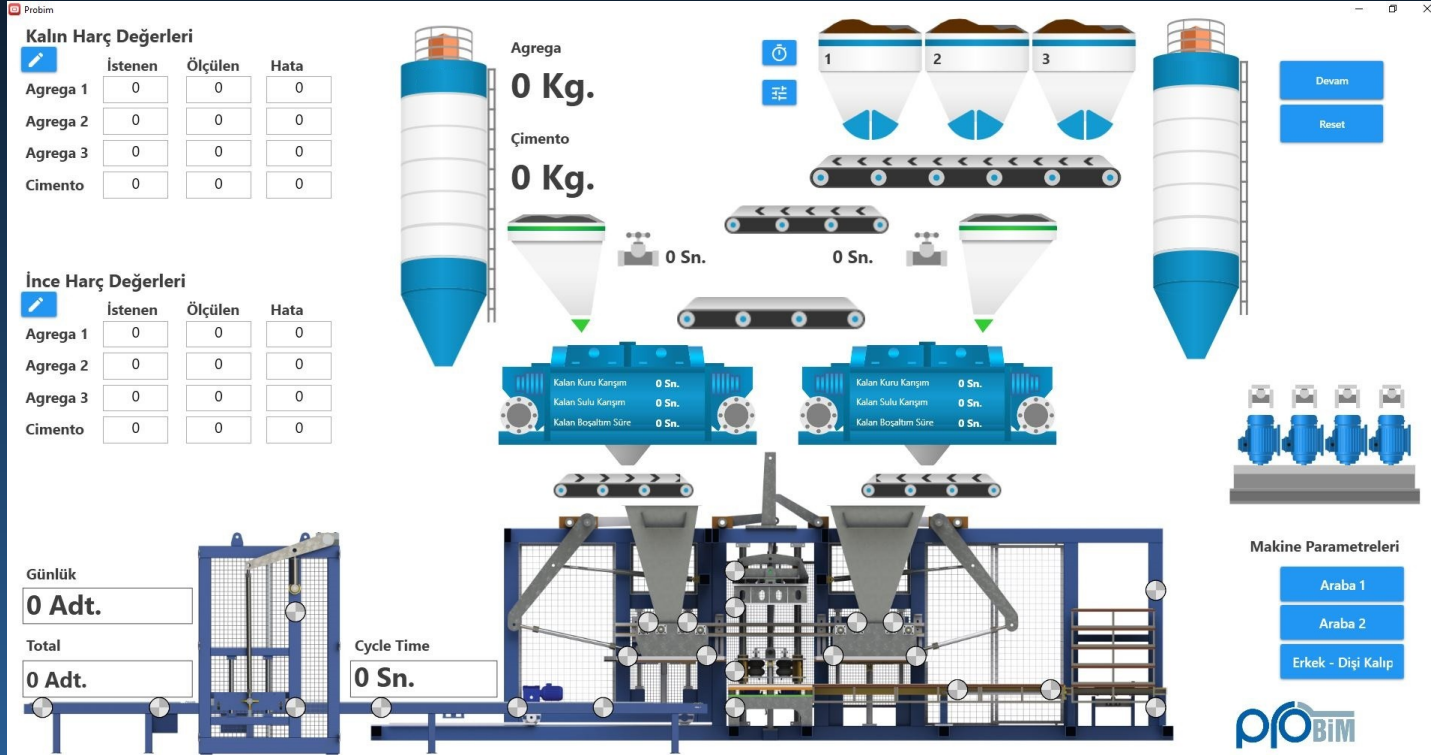
**Blok İmalat Makinesi
Otomasyonu**



Parke, kilit, bordür ve bims imalatına yönelik olarak tasarlanan Probim otomasyon sistemi, fonksiyonellik ve performansı aynı anda sunabilen gelişkin bir yapıya sahiptir.



Anlık makine durumuna bütünüyle hakim olunabilen üretim ekranı, grafiksel ve anlaşılır animasyonlarıyla kullanıcıya tam kontrol imkanı sağlar.



Beton besleme grubu Kalın ve İnce Harç reçetelerine girilen dozajlama miktarlarının yanı sıra, kuru karışım-sulu karışım-boşaltım süreleri de mikserler bazında ayrı ayrı tanımlanabilir.

Probim

Kalın Harç Değerleri

	İstenen	Ölçülen	Hata
Agrega 1	0	0	0
Agrega 2	0	0	0
Agrega 3	0	0	0
Cimento	0	0	0

İnce Harç Değerleri

	İstenen	Ölçülen	Hata
Agrega 1	0	0	0
Agrega 2	0	0	0

Agrega

Kalın Harç Reçetesi

Agrega 1 İstenen Değer	
Agrega 2 İstenen Değer	
Agrega 3 İstenen Değer	
Çimento 1 İstenen Değer	
Su 1 İstenen Değer	
Kuru Karışım Süresi	
Sulu Karışım Süresi	
Mikser Boşaltım Süresi	

Probim

Kalın Harç Değerleri

	İstenen	Ölçülen	Hata
Agrega 1	0	0	0
Agrega 2	0	0	0
Agrega 3	0	0	0
Cimento	0	0	0

İnce Harç Değerleri

	İstenen	Ölçülen	Hata
Agrega 1	0	0	0
Agrega 2	0	0	0
Agrega 3	0	0	0
Cimento	0	0	0

Agrega

İnce Harç Reçetesi

Agrega 1 İstenen Değer	120
Agrega 2 İstenen Değer	80
Agrega 3 İstenen Değer	140
Çimento 2 İstenen Değer	200
Su 2 İstenen Değer	50
Kuru Karışım Süresi	30
Sulu Karışım Süresi	20
Mikser Boşaltım Süresi	20

Kalan Kuru Karışım 0 Sn.
Kalan Sulu Karışım 0 Sn.
Kalan Boşaltım Süre 0 Sn.

Tartım hassasiyetleri için parametrik agrega pompalama (hızlı aç-kapa) özelliği bulunmaktadır.

Probim

Kalın Harç Değerleri

	İstenen	Ölçülen	Hata
Agrega 1	0	0	0
Agrega 2	0	0	0
Agrega 3	0	0	0
Cimento	0	0	0

İnce Harç Değerleri

	İstenen	Ölçülen	Hata
Agrega 1	0	0	0
Agrega 2	0	0	0
Agrega 3	0	0	0
Cimento	0	0	0

Agrega

Pompalama Parametreleri

Agrega 1 Pompalama On Süresi	1
Agrega 1 Pompalama Off Süresi	3
Agrega 2 Pompalama On Süresi	0,5
Agrega 2 Pompalama Off Süresi	3
Agrega 3 Pompalama On Süresi	0,8
Agrega 3 Pompalama Off Süresi	3

0 Sn.

Kalan Kuru Karışım 0 Sn.
Kalan Sulu Karışım 0 Sn.
Kalan Boşaltım Süre 0 Sn.

Dozajlama ve baskı işlemlerindeki her bir çalışma adımı arasındaki süreye program üzerinden müdahale edilebilmesi, makinenin tam performansla çalışmasına olanak sağlar.

The image displays three overlapping windows from a software interface, each showing a list of parameters and their corresponding values. The windows are titled 'Beton Parametreleri', 'Araba 1 Parametreleri', 'Araba 2 Parametreleri', and 'Erkek - Dişi Kalıp Parametreleri'. Each window has a 'Kaydet' (Save) and 'Yükle' (Load) button at the bottom.

Beton Parametreleri

Agrega Tartım Öncesi Bekleme	5
Çimento Tartım Öncesi Bekleme	3
Su Tartım Öncesi Bekleme	5
Agrega Ölçüm Süresi	5
Çimento Ölçüm Süresi	5
Su Ölçüm Süresi	5
Agrega Boşaltım Sonrası Bekleme Süresi	5
Çim. Boşaltım Sonrası Bekleme Süresi	5
Su Boşaltım Sonrası Bekleme Süresi	5
Transfer Bandı Taşıma Süresi	5
Arabant Sol Taşıma Süresi	5
Arabant Sağ Taşıma Süresi	5

Araba 1 Parametreleri

Vibre Gecikme Süresi	
Vibre Süresi	
Geri Gelme Süresi	
Silkeleme Sayısı	
Depo Kapak Açık Kalma Süresi	
Depo Aç Kapa Tekrar Sayısı	
Otomatik Malzeme İstek Sayısı	

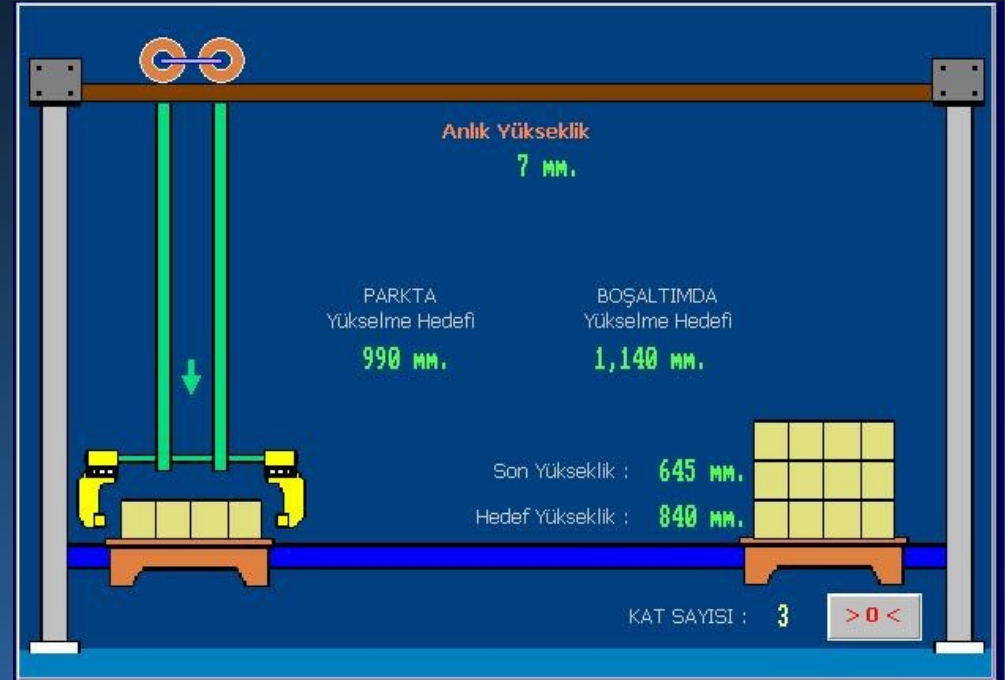
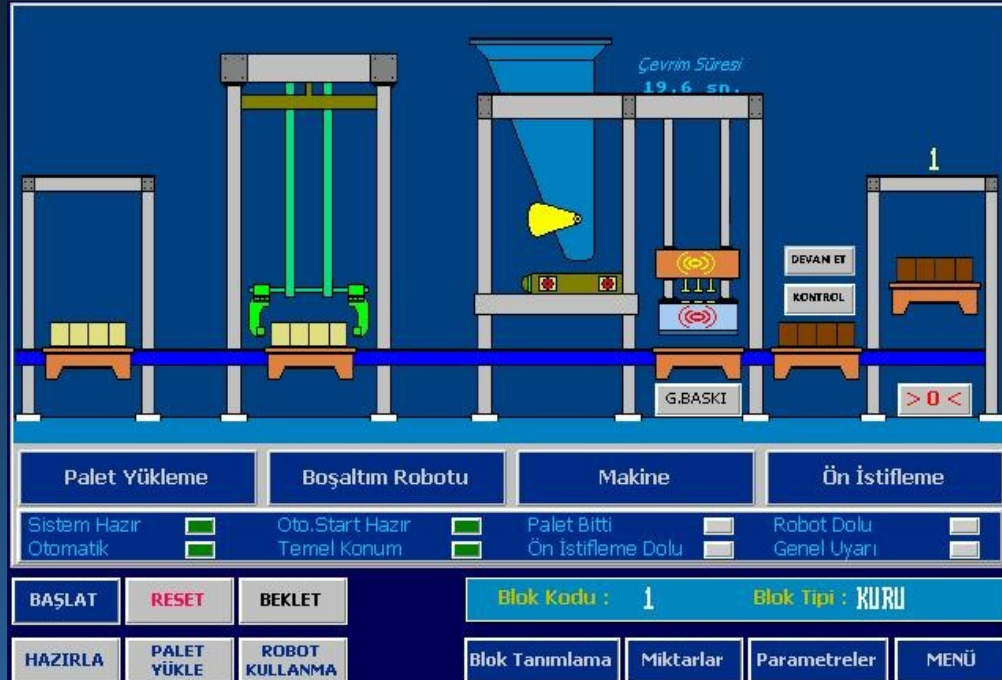
Araba 2 Parametreleri

Vibre Gecikme Süresi	
Vibre Süresi	2
Geri Gelme Süresi	3
Silkeleme Sayısı	2
Depo Kapak Açık Kalma Süresi	3
Depo Aç Kapa Tekrar Sayısı	5
Depo 2 Baskıda Tekrar Sayısı	2

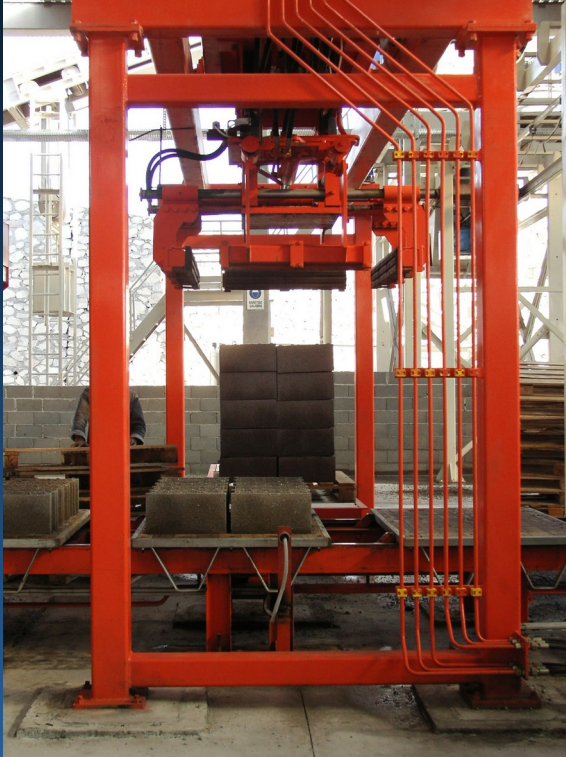
Erkek - Dişi Kalıp Parametreleri

Erkek Vibre Çalışmada Gecikme Süresi	
Erkek Vibre Durmada Gecikme Süresi	2
Ana Vibrasyon Süresi	3
Erkek Serbest Düşme Süresi	2
Dişi Bekleme süresi	2
Dişi Sıyırma Vibre Süresi	4
Erkek Serbest Düşme Alt Vibre Süresi	5
Erkek Serbest Düşme Üst Vibre Süresi	3

Renkli dokunmatik ekranla (HMI) kullanım ve istifleme robotu gibi özellikler de sisteme dahil edilebilir.



Mamulün paletten alınıp istiflenmesini sağlayan robot, son teknoloji lazerli yükseklik ölçerle kontrol edilerek, çevresel şartlardan etkilenmeden, milimetrik hassasiyetle katlar oluşturulabilir.



Hassas robot dzeneneği, blokları zarar görmeden hızlı bir Őekilde sevke hazır hale getirmekle kalmayıp, boşalan paletleri de tekrar ¼retime yönlendirmek suretiyle zaman ve iŐ g¼c¼nden kazandırmaktadır.



PRO BIM



Blok imalatında kat kat performans!

